

- Mode de fonctionnement à contre-courant
- Entraînement par 4 galets moteurs (4 x 9,2 kW)
- Aubage entôle épaisseur 8mm, démontable pour faciliter les opérations de rechange
- Avec 2 cercles de roulement
- Diamètre de la zone de séchage du tambour : 2,0 m
- Longueur du tambour : 8,0 m
- Alimentation en agrégats : 160 t/h
- 1 orifice d'entrée filler - sortie tambour
- 1 orifice d'entrée recyclé - sortie tambour
- Volute d'aspiration des gaz formant une chambre de détente
- isolation par matelas d'air avec double enveloppe tambour
- Peinture haute température tambour
- Transformation du transporteur enfourneur pour déversement dans le tambour
- Transformation de la plate-forme existante pour insertion du tambour excentré et du mélangeur
- Passerelles d'accès aux galets des 2 cotés du tambour

- Brûleur silencieux entièrement fermé à 2 airs
- Entièrement automatique
- Alimentation fuel lourd
- Ventilateur d'air de combustion 13 000 m3/h
- Puissance : 22 kW
- Coffret de sécurité
- Ensemble monté sur châssis avec charpente surélévation
- Raccordement du brûleur au circuit fuel lourd existant
- Groupe de pompage haute pression récupéré sur centrale existante



NOTE*

Releveurs interne sur toute la virole
Four rotatif de séchage avec 4 galets d'entraînement: Moteurs (4X 9,2 Kw)
Brûleur Fioul lourd

		DIMENSIONS				
QUALITE / MATIERE : ACIER		Diam.	Ht.	Long.	Larg.	Prof.
QUANTITE DISPONIBLE EN STOCK : 1		2 000 MM.		8 000 MM.		
		AUTRES DIMENSIONS				
		DIM. HORS-TOUT				

* Fiche technique donnée à titre indicatif - Ne remplace en aucun cas un plan constructeur - Dimensions et renseignements techniques sont approximatifs et à vérifier.